

1 ОПИСАНИЕ ПРЕМИИ «СВАРОГ»

- 1.1 Премия «Сварог» вручается выдающимся специалистам по установке оконных систем в индустрии светопрозрачных конструкций на основании компетентной оценки экспертного жюри.
- 1.2 Учредителем Премии является АО «Загорское монтажное управления» (АО «ЗМУ»)
- 1.3 Соучредителем Премии выступает Ассоциация участников рынка светопрозрачных ограждающих конструкций «Национальный Оконный Союз»
- 1.4 Исполнительным органом Премии является Оргкомитет Премии, который формируется из представителей учредителей Премии и экспертов индустрии
- 1.5 Премией предусмотрено 5 номинаций Премии. Лауреату вручается наградная плакетка. Премия вручается победителям в каждой номинации. Дополнительно отмечаются участники, занявшие призовые (2 и 3) места в номинациях. Также предусмотрен призы от спонсоров Премии в соответствии с оценкой экспертного жюри всех этапов установочного процесса согласно обозначенным критериям, а также личного вклада в популяризацию развития отрасли. Оценка происходит путем начисления баллов по каждому аспекту в процессе просмотра видеоматериалов, предоставленных участниками.
- 1.6 Премия вручается победителям в каждой номинации.

2 НОМИНАЦИИ ПРЕМИИ «СВАРОГ»

2.1 Номинация «Просто окно»

Описание номинации: за качественную установку оконных систем* в соответствии с оценкой следующих аспектов:

- 2.1.1 Подготовка рабочего пространства (защита мебели от пыли, защита полов и т.п.);
- 2.1.2 Подготовка рабочего места (эргономика, электрификация, техника безопасности, СИЗ);
- 2.1.3 Подготовка конструкции к монтажу (проверка размеров, проверка комплектности, складирование комплектующих и стеклопакетов и т.д.);
- 2.1.4 Знание ГОСТа 30971;
- 2.1.5 Подготовка проема (выравнивание, обеспыливание);
- 2.1.6 Сверление конструкции (при необходимости);
- 2.1.7 Выставление конструкции в проеме (геодезия, вертикаль, горизонталь, плоскость, прогибы и др.);
- 2.1.8 Расположение крепежа (расстояния от углов, импостов и между точками крепления);
- 2.1.9 Расположение опорных и дистанционных колодок (места, материал, ориентация, укрытие пеной и изоляционными материалами);
- 2.1.10 Количество слоев монтажного шва (должно быть не менее 3-х, допускается 4-й слой, отсекающий монтажную пену от проема);
- 2.1.11 Качество заполнения шва монтажной пеной и соблюдение технологии ее применения;
- 2.1.12 Качество приклейки лент (при наличии).

2.2 Номинация «Крупногабарит и порталы»

Описание номинации: за качественную установку крупногабаритных изделий и порталов (вес изделия от 120 кг) в соответствии с оценкой следующих аспектов:

2.2.1 Подготовка рабочего пространства (защита мебели от пыли, защита полов и т.п.);

2.2.2 Подготовка рабочего места (эргономика, электрификация, техника безопасности, СИЗ);

2.2.3 Подготовка конструкции к монтажу (проверка размеров, проверка комплектности, складирование комплектующих и стеклопакетов и т.д.);

2.2.4 Демонтаж существующей конструкции (при наличии);

2.2.5 Знание ГОСТа 30971;

2.2.6 Подготовка проема (выравнивание, обеспыливание);

2.2.7 Сверление конструкции (при необходимости);

2.2.8 Выставление конструкции в проеме (геодезия, вертикаль, горизонталь, плоскость, прогибы и др.);

2.2.9 Применение крепежа различных видов;

2.2.10 Расположение крепежа (расстояния от углов, импостов и между точками крепления);

2.2.11 Расположение опорных и дистанционных колодок (места, материал, ориентация, укрытие пеной и изоляционными материалами);

2.2.12 Количество слоев монтажного шва (должно быть не менее 3-х, допускается 4-й слой, отсекающий монтажную пену от проема);

2.2.13 Общие навыки работы с материалами для монтажного шва;

2.2.14 Качество заполнения шва монтажной пеной и соблюдение технологии ее применения;

2.2.15 Качество приклейки лент (при наличии);

2.2.16 Умение работать с манипулятором, умение находить варианты правильной подачи тяжелых стеклопакетов в уже смонтированную конструкцию;

2.2.17 Подготовка соединительных, доборных и других специфических профилей (проверка размеров, подрезка ножек и торцов для стыковки, герметизация и т.д.);

2.2.18 Присоединение доборных и соединительных профилей к раме изделия, в соответствии с конкретным конструктивом;

2.2.19 Закрепление силовых элементов (профилей) к раме и к проему;

2.2.20 Уплотнение мест соединения профилей между собой в соответствии с выбранным способом уплотнения (герметизации);

2.2.21 По аналогии с отливом подготовка, закрепление и герметизация примыкания козырька (при наличии);

2.2.22 Применение средств механизации при монтаже КГК (кран, манипулятор, специальная оснастка типа присосок и т.п.).

2.3 Номинация «Мастер наставник»

Награждается специалист за особый вклад в профессиональное развитие молодого состава работников, первоначально не имеющих навыков монтажа светопрозрачных конструкций. Оценка происходит по количеству обученных работников, наличия учебных материалов и

Критерии оценки:

2.3.1 Количество учеников;

2.3.2 Наличие видео с обучающими материалами.

2.4 Номинация «Популяризатор профессии»

Награждается действующий мастер, ведущий активную публичную деятельность в сети интернет просветительского характера по повышению знания общественности относительно отрасли и её новинок, техник выполнения тех или иных видов работ, помогающих клиентам оценить качество установочных работ.

Оценка осуществляется по количеству и разнообразию представленных ссылок на размещенные авторские материалы участника в сети интернет, а также по полезности представленного контента.

2.5 Номинация «Алюминиевые дверные блоки»

Описание номинации: за качественную установку алюминиевых дверных блоков в соответствии с оценкой следующих аспектов.

2.5.1 Подготовка рабочего пространства (защита мебели от пыли, защита полов и т.п.);

2.5.2 Подготовка рабочего места (эргономика, электрификация, техника безопасности, СИЗ);

2.5.3 Подготовка конструкции к монтажу (проверка размеров, проверка комплектности, складирование комплектующих и стеклопакетов и т.д.);

2.5.4 Знание ГОСТа 30971;

2.5.5 Подготовка проема (выравнивание, обеспыливание);

2.5.6 Сверление конструкции (при необходимости);

2.5.7 Выставление конструкции в проеме (геодезия, вертикаль, горизонталь, плоскость, прогибы и др.);

2.5.8 Расположение крепежа (расстояния от углов, импостов и между точками крепления);

2.5.9 Расположение опорных и дистанционных колодок (места, материал, ориентация, укрытие пеной и изоляционными материалами);

2.5.10 Количество слоев монтажного шва (должно быть не менее 3-х, допускается 4-й слой, отсекающий монтажную пену от проема);

2.5.11 Качество заполнения шва монтажной пеной и соблюдение технологии ее применения;

2.5.12 Качество приклейки лент (при наличии).

2.5.13 Применение средств механизации при монтаже КГК (кран, манипулятор, специальная оснастка типа присосок и т.п.).

3 ПОРЯДОК ВЫДВИЖЕНИЯ НА ПРЕМИЮ

- 3.1 Номинантом может быть один человек или бригада, выдвинувшие свою работу на соискание Премии в действующих номинациях.
- 3.2 Номинант может быть выдвинут на премию в нескольких номинациях.
- 3.3 Все номинанты номинаций 2.1, 2.2 и 2.5 должны заполнить специальную анкету с обязательным приложением видеоматериалов, подтверждающих описание процесса монтажа.

4 ПОРЯДОК ЭКСПЕРТИЗЫ

- 4.1 Экспертизу и рецензирование работ номинантов проводят эксперты, которые являются лидерами соответствующих специализированных направлений в отрасли. Список экспертов определяется Оргкомитетом Премии.
- 4.2 После получения анкеты и соответствующих документов на номинанта, Оргкомитет Премии проверяет соответствие предоставленных материалов и формирует шорт-лист участников и предоставляет анкеты и видеоматериалы жюри премии «Сварог».

5 ПОРЯДОК ОПРЕДЕЛЕНИЯ ПОБЕДИТЕЛЕЙ

- 5.1 К голосованию допускаются заявки, соответствующие всем критериям и согласованные Оргкомитетом Премии.
- 5.2 Победители из числа финалистов утверждаются Экспертным жюри и выбираются на основании оценки Экспертного жюри.
- 5.3 Итоги голосования оглашаются и утверждаются протоколом. Победителями признаются финалисты, имеющие самое большое количество баллов при голосовании членов Экспертного жюри. В каждой номинации остается только один победитель.
- 5.4 В случае, если два финалиста в одной номинации набрали одинаковое количество голосов, Оргкомитет Премии вправе принять решение о присуждении Премии одному из финалистов или разделить ее.
- 5.5 Оргкомитет Премии вправе принять решение об отказе в выборе победителя в любой из номинаций даже в том случае, если финалист набрал максимальное количество голосов при оценке материалов.
- 5.6 Результаты голосования не разглашаются до проведения церемонии вручения премии «Сварог».

6 ПОРЯДОК РАБОТЫ ЭКСПЕРТНОГО ЖЮРИ

- 6.1 Привлечение экспертов для работы в Экспертном жюри осуществляет Оргкомитет премии «Сварог».

7 ПОРЯДОК РАБОТЫ ЭКСПЕРТНОГО ЖЮРИ

- 7.1 В Экспертное жюри входят представители различных компаний и ассоциаций.

7.2 Экспертное жюри осуществляет конечный отбор победителей из числа финалистов. Результаты голосования Экспертного жюри оформляются протоколом Организационного комитета Премии «Сварог» для осуществления денежных выплат победителю.

8 ПОРЯДОК РАБОТЫ ОРГАНИЗАЦИОННОГО КОМИТЕТА

8.1 Организационный комитет Премии «Сварог» осуществляет следующий порядок работ:

- проводит рассылку пакета документов, содержащих информацию о Премии и правилах выдвижения на соискание Премии;
- принимает анкеты и видеоматериалы номинантов, выдвигающихся на соискание Премии;
- рассылает анкеты номинантов на экспертизу;
- проводит рассылку листов для голосования членам Экспертного жюри.

9 ЦЕРЕМОНИЯ ВРУЧЕНИЯ ПРЕМИИ «СВАРОГ»

9.1 Торжественная церемония вручения премии «Сварог» проводится каждый год.

9.2 Список участников церемонии награждения не ограничен.

9.3 Оргкомитет Премии занимается всеми вопросами организации церемонии.

*Изделие, изготовленное из любой профильной системы на основе ПВХ, любой формы, цвета, наполнения и место установки.